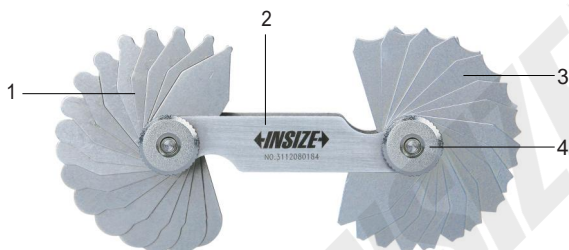


Kód	Rozsah	Poloměr zahrnutých listů (mm)	Množství listů (vnitřní + vnější)	Přesnost
4801-17	1-7mm	1;1,25;1,5;1,75; 2; 2,25; 2,75; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	17+17	±0,030mm
4801-16	7,5-15mm	7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15	16+16	±0,035mm
4801-15	15,5-25mm	15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 21; 22; 23; 24; 25	15+15	±0,042mm



- 1-konvexní měřidla poloměru
2-ochranná deska
3-konkávní rádiusové měrky
4-spojovací díl

- Měřidla poloměru se používají především ke kontrole konkávně-konvexního oblouku různých dílů, nástrojů, forem atd. srovnávací metodou. Podle velikosti světelné mezery se určuje, zda je poloměr oblouku obrobku způsobilý.
- Před použitím očistíte měřicí plochu měřidla poloměru čistým měkkým hadříkem a povrch měřidla poloměru musí být bez konkávně-konvexního ohybu.
- Měření:

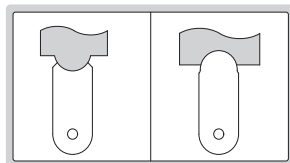
Existují dvě metody použití měřidla poloměru pro kontrolu:

---Metoda pevně stanovené hodnoty: je-li známa velikost poloměru obloukové části obrobku, který má být zkoušen, zvolí se ke zkoušce odpovídající šablona velikosti poloměru.

---Zkušební metoda: není-li známa velikost poloměru obloukové části obrobku, který má být zkoušen, šablona s různou velikostí poloměru se postupně obepne s obloukem, který má být zkoušen. Pokud je těsnost konzistentní (žádná světlá mezera nebo je světlá mezera minimální), velikost šablony s poloměrem odpovídá velikosti poloměru zkoušeného oblouku.

- Údržba:

-- Měla by být používána opatrně, protože okraje oblouku rádiusových měřidel se snadno poškodí. Po použití se poloměr natřete olejem a vložte do skříně. ochrannou desku.



MN-4801-CZ

V0